

Plasma-Schneidanlagen



JÄCKLE

FIMER



Plasma-Schneidinverter Stufengeschaltete Plasma-Schneidanlagen Stufenlos einstellbare Power-Schneidanlagen Widerstandsschweißmaschinen



Plasma-Schneidanlage Plasma 33 / Plasma 60

Einstufige Plasma-Schneidanlage mit hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis. Speziell für Einsteiger sehr gut geeignet. Plasmagas: Druckluft, Plasma-Brenner mit Einzelanschluß, Hochfrequenz-Zündung, thermischer Überlastschutz, sehr robuste und zuverlässige Ausführung

Modell	Plasma 33	Plasma 60
Eingangsspannung	400 V	400 V
Schneidstrom	33 A	60 A
Einschaltdauer	33 A 50 %	60 A 50%
Druckluftversorgung	5 bar, 110 l/min	5 bar, 110 l/min
Qualitätsschnitt	7 mm	15 mm
Trennschnitt	10 mm	20 mm
Abmessungen	350 x 230 x 350 mm	480 x 540 x 920 mm
Gewicht	30 kg	50 kg
Artikelnummer	100.864	101.440



JÄCKLE



Plasma-Schneidanlage Plasma 70 S / Plasma 120 S

Stufenlose Plasma-Schneidanlage für den professionellen Einsatz mit einer Schnittleistung bis 45 mm. Thyristorregelung: stufenlos einstellbarer Schneidstrom, Plasmagas: Druckluft, Hochfrequenz-Zündung, Zentralanschlußbuchse für Plasmabrenner, thermostatgesteuerter, geräuscharmer Ventilator, thermischer Überlastschutz, Schalter und Steuerung in staubgeschütztem Raum

Modell	Plasma 70 S	Plasma 120 S
Eingangsspannung	400 V	400 V
Schneidstrom	20 – 70 A stufenlos	20 – 120 A stufenlos
Einschaltdauer	70 A 60 %	120 A 60%
Druckluftversorgung	5,5 bar, 160 l/min	5,5 bar, 230 l/min
Qualitätsschnitt	20 mm	35 mm
Trennschnitt	25 mm	45 mm
Abmessungen	530 x 610 x 810 mm	800 x 500 x 800 mm
Gewicht	95 kg	150 kg
Artikelnummer	100.873	100.875 (100.878 wassergekühlt)



JÄCKLE



Plasma-Schneidanlage Power Plasma

Stufenlose Power-Schneidmaschine mit einer Schnittleistung bis 50 mm. Geeignet für luft- und wassergekühlte Plasmaschneidbrenner; optional mit Wasserkühlergerät KG1 ausgerüstet, Transistorregelung: stufenlos einstellbarer Schneidstrom, Plasmagas: Druckluft, Hochfrequenz-Zündung, Zentralanschlußbuchse für Plasmabrenner, thermostatgesteuerter, geräuscharmer Ventilator, thermischer Überlastschutz

Modell	Power Plasma	Powerplasma wassergekühlt
Eingangsspannung	400 V	400 V
Schneidstrom	20 – 160 A stufenlos	20 – 160 A stufenlos
Einschaltdauer	160 A 80 %	160 A 80 %
Druckluftversorgung	5,5 bar, 230 l/min	5,5 bar, 230 l/min
Qualitätsschnitt	45 mm	45 mm
Trennschnitt	50 mm	50 mm
Abmessungen	800 x 500 x 800 mm	800 x 500 x 800 mm
Gewicht	150 kg	150 kg
Artikelnummer	107.107	100.789

JÄCKLE



Plasma-Schneidanlage Power Plasma 2

Stufenlose, wassergekühlte Power-Schneidmaschine mit einer Schnittleistung bis 75 mm. Transistorregelung: stufenlos einstellbarer Schneidstrom, Plasmagas: Druckluft; Umbau technische Gase, Hochfrequenz-Zündung, thermostatgesteuerter, geräuscharmer Ventilator, Kontroll-Leuchten für Netz, Luftmangel, Übertemperatur und Lichtbogenspannung, Diagnosesystem, Fehlercodeanzeige auf Display, serienmäßig mit Fernbedienungsbuchse (Automation), CNC – Interface, zum Fugenhobeln geeignet

Modell	Power Plasma 2
Eingangsspannung	400 V
Schneidstrom	20 – 210 A stufenlos
Einschaltdauer	210 A 40 %
Druckluftversorgung	3,5 bar, 40 l/min
Qualitätsschnitt	60 mm
Trennschnitt	75 mm
Abmessungen	1020 x 575 x 1070 mm
Gewicht	366 kg
Artikelnummer	107.111

JÄCKLE



Plasma-Schneidanlagen

Plasma-Schneidinverter Plasma 25 ci

Tragbarer Plasma-Schneidinverter mit integriertem Kompressor. Für den Betrieb ist nur eine Netzsteckdose 230V (16A/träge) notwendig. Stufenlos einstellbarer Schneidstrom, Plasmagas: Druckluft, thermischer Überlastschutz, Kühlung der Leistungs-komponenten über Luftkanal, mit integriertem Kompressor, nur 17 kg Gewicht, Aluminiumgehäuse, ideal für den mobilen Montagesatz

Modell	Plasma 25 ci
Eingangsspannung	230 V
Schneidstrom	7- 25 A stufenlos
Einschaltdauer	25 A 40 %
Qualitätsschnitt	4 mm
Trennschnitt	6 mm
Abmessungen	425x210x390 mm
Gewicht	17 kg
Artikelnummer	113.048

JÄCKLE



Plasma-Schneidinverter Plasma 65i / Plasma 110i

Plasma-Schneidinverter ideal für den Einsatz auf Montage und Reparatur. LEICHT, TRAGBAR, MOBIL. Geringes Gewicht, stufenlos einstellbarer Schneidstrom, Plasmagas: Druckluft, Hochfrequenz-Zündung, thermischer Überlastschutz, Kühlung der Leistungskomponenten über Luftkanal, stabiler Rohrrahmen zum Transport und Schutz der Anlage, Aluminium-Gehäuse

Modell	Plasma 65i	Plasma 110i
Eingangsspannung	400 V	400 V
Schneidstrom	20 – 70 A stufenlos	20 – 120 A stufenlos
Einschaltdauer	70 A 60 %	120 A 60%
Qualitätsschnitt	20 mm	35 mm
Trennschnitt	25 mm	45 mm
Abmessungen	530 x 610 x 810 mm	800 x 500 x 800 mm
Gewicht	95 kg	150 kg
Artikelnummer	100.873	100.875 (100.878 wassergekühlt)

JÄCKLE



Plasma-Schneidinverter TP 32 / TP 52

Invertersysteme mit Mikroprozessorsteuerung für Plasmaschneiden mit Druckluft, tragbar, einphasig mit Lüfter. Kontaktzündung des Pilotlichtbogens ermöglichen das Schneiden aller leitenden Materialien ohne Verformung.

Modell	TP 32	TP 52
Eingangsspannung	230 V	230 V
Schneidstrom	5 – 30 A stufenlos	5 – 45 A stufenlos
Einschaltdauer	25 A 35 %	40 A 35 %
Qualitätsschnitt	8 mm	10 mm
Trennschnitt	10 mm	12 mm
Abmessungen	150 x 450 x 230 mm	150 x 450 x 230 mm
Gewicht	5,8 kg	7,2 kg
Artikelnummer	114.501	114.502

FIMER



Plasma-Schneidinverter DUKE 70 / TP 110

Invertersysteme mit Mikroprozessorsteuerung für Plasmaschneiden mit Druckluft, tragbar, dreiphasig mit Lüfter. Kontaktzündung des Pilotlichtbogens ermöglichen das Schneiden aller leitenden Materialien ohne Verformung.

Modell	DUKE 70	TP 110
Eingangsspannung	400 V	400 V
Schneidstrom	8 – 70 A stufenlos	10 – 105 A stufenlos
Einschaltdauer	35 %	100 A 35 %
Qualitätsschnitt	18 mm	30 mm
Trennschnitt	20 mm	32 mm
Abmessungen	270 x 700 x 550 mm	270 x 700 x 550 mm
Gewicht	18 kg	21 kg
Artikelnummer	114.503	114.504

FIMER



Plasma-Schneidinverter mit eingebautem Kompressor

Invertersysteme mit Mikroprozessorsteuerung für Plasmaschneiden mit Druckluft, tragbar, mit Lüfter. Der integrierte Kompressor (just plug in) und die Kontaktzündung des Pilotlichtbogens ermöglichen das Schneiden aller leitenden Materialien ohne Verformung. Aufgrund des eingebauten Kompressors braucht das Gerät für seine Betrieb nur eine Stromversorgung.

FIMER

Modell	TP 35-K	TP 47-K GEN	DUKE 74-K	TP 104-K
Spannung	230 V	230 V	400 V	400 V
Schneidstrom	5 – 27 A stufenlos	5 – 40 A stufenlos	8 – 70 A stufenlos	10-105 A stufenlos
Einschaltdauer	25 A 35 %	35 A 35 %	35 %	100 A 35 %
Qualitätsschnitt	8 mm	10 mm	18 mm	30 mm
Trennschnitt	10 mm	12 mm	20 mm	32 mm
Abmessungen	220x480x410mm	270x600x450mm	520x1070x850mm	270x700x550mm
Gewicht	16 kg	21 kg	69 kg	74 kg
Artikelnummer	114.505	114.506	114.507	114.508



Widerstandsschweißmaschinen

Widerstandsschweißgerät WS 5000 UNISPOT / WS 10

Widerstandsschweißgerät (Punktschweißgerät), elektronisch 2PH, mit Mikroprozessorsteuerung, geeignet für professionellen Einsatz in Industrie und Karosseriewerkstätten. Er erlaubt die automatische Einstellung der Punktschweißparameter. Einschließlich Zubehör.

Modell	WS 5000 / 230 V	WS 5000 / 400 V	WS 10
Eingangsspannung	1 x 230 V	2 x 400 V	2 x 400 V
Leistungsaufnahme	6,5 KVA	6,5 KVA	9,2 KVA
Leerlaufspannung	6,5 V	6,5 V	11,4 V
Strombereich	- 5000 A	- 5000 A	- 9200 A
Einschaltdauer	3,5% 2500 A	3,5% 2500 A	3,5% 6700 A
Gewicht	38 kg	38 kg	62 kg
Abmessungen	270x600x450 mm	270x600x450 mm	330x550x250 mm
Materialdicke	1,5 + 1,5 mm	1,5 + 1,5 mm	2,5 + 2,5 mm
Artikelnummer	115.501	115.502	115.503



FIMER



Säulenpunktschweißanlage FC 25 / FC 35 / FC 45

Säulenpunktschweißanlage mit beweglichem Arm und eingebauter Thyristoren-Synchronsteuerung. Beste Ergebnisse bei den verschiedenen Stahlarten. Elektrodendruck - mechanischer Pedalbetrieb oder pneumatischer Betrieb

Modell	FC 25	FC 35	FC 45
Eingangsspannung	2 x 400 V	2 x 400 V	2 x 400 V
Leistungsaufnahme	20 KVA	25 KVA	30 KVA
Leerlaufspannung	3,6 V	3,9 V	5,6 V
Gewicht	210 kg	215 kg	221 kg
Abmessungen	840x510x1350 mm	840x510x1350 mm	840x510x1350 mm
Materialdicke	4,0 + 4,0 mm	5,0 + 5,0 mm	6,0 + 6,0 mm
Artikelnummer	115.504	115.505	115.506

FIMER



Säulenpunktschweißanlage FCP 35 / FCP 45

Säulenpunktschweißanlage mit beweglichem Arm und eingebauter Thyristoren-Synchronsteuerung. Beste Ergebnisse bei den verschiedenen Stahlarten. Elektrodendruck - mechanischer Pedalbetrieb oder pneumatischer Betrieb

Modell	FCP 35	FCP 45
Eingangsspannung	2 x 400 V	2 x 400 V
Leistungsaufnahme	25 KVA	30 KVA
Leerlaufspannung	3,9 V	5,6 V
Gewicht	215 kg	221 kg
Abmessungen	840x510x1350 mm	840x510x1350 mm
Materialdicke	5,0 + 5,0 mm	6,0 + 6,0 mm
Artikelnummer	115.507	115.508

FIMER



Säulenpunktschweißanlage FCPV 40 / FCPV 60 / FCPV 80

Säulenpunktschweißanlage mit beweglichem Arm und eingebauter Thyristoren-Synchronsteuerung. Beste Ergebnisse bei den verschiedenen Stahlarten. Elektrodendruck - mechanischer Pedalbetrieb oder pneumatischer Betrieb

Modell	FCPV 40	FCPV 60	FCPV 80
Eingangsspannung	2 x 400 V	2 x 400 V	2 x 400 V
Leistungsaufnahme	25 KVA	35 KVA	50 KVA
Leerlaufspannung	3,9 V	5,7 V	6,7 V
Gewicht	243 kg	250 kg	255 kg
Abmessungen	1100x510x1715mm	1100x510x1715mm	1100x510x1715mm
Materialdicke	5,0 + 5,0 mm	6,0 + 6,0 mm	8,0 + 8,0 mm
Artikelnummer	115.509	115.510	115.511

FIMER

