

Elektroden-Inverter / WIG-Schweißanlagen

JÄCKLE

FIMER

**Elektroden-Schweißinverter
WIG-Schweißanlagen
MIG-MAG-Schweißanlagen
MIG-MAG-Pulsstrom-Anlagen
Multi-Funktionsanlagen**



Fimer Elektrodeninverter T-Serie

Tragbare Inverter-Schweißgeräte, mit Lüfter, für MMA- und WIG-Schweißen mit Gleichstrom. Anschlussmöglichkeit an Generator. Ideal für das Schweißen mit verschiedenen Elektrodenarten: rutil, basisch, Edelstahl, Guß, usw.

FIMER



Modell	T 162	T 202	T 207	T 207 GEN (CEL)	T 160 DV-GEN
Eingangsspannung	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V / 115 V
Regelungsbereich	5-160 A	5-180 A	5-200 A	5-200 A	5-150 A
Max. Leistung	35 %	35 %	35 %	35 %	35 %
Abmessungen mm	130x330x200	160x440x280	160x440x280	160x440x280	160x390x280
Gewicht	4,6 kg	7,0 kg	7,5 kg	7,5 kg	6,2 kg
Artikelnummer	114.468	114.469	114.470	114.471	114.472

Modell	T 252	T 302	T 422 EVO
Eingangsspannung	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Regelungsbereich	5-255 A	5-300 A	5-420 A
Max. Leistung	35 %	35 %	60 %
Abmessungen mm	270x600x450	70x600x450	70x700x530
Gewicht	25 kg	27 kg	31 kg
Artikelnummer	114.473	114.474	114.475

FIMER



Fimer WIG-Inverterserie TT DC

Tragbare Inverter-Schweißgeräte, mit Lüfter, und Mikroprozessorsteuerung für WIG- und MMA-Schweißen mit Gleichstrom. Möglichkeit der Zündung mit HF oder Liftarc. Besondere Anwendungsflexibilität zum Schweißen von Materialien wie: Stahl, Eisen, Titan, Kupfer, Nickel und Legierungen.

Modell	TT 162	TT 168 DGT	TT 205 HF EVO	TT 258 EVO	TT 305 EVO	TT 425 EVO
Eingangsspannung	1x230 V	1x230 V	1x230 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Regelungsbereich	5-165 A	5-165 A	5-200 A	5-255 A	5-300 A	5-420 A
Max. Leistung	35 %	35 %	35 %	35 %	35 %	60 %
Abmessungen	220x480x410 mm	220x480x410 mm	220x480x410 mm	270x600x450 mm	270x600x450 mm	270x700x530 mm
Gewicht	8,4 kg	9,7 kg	11,6 kg	25 kg	28 kg	31 kg
Artikelnummer	114.476	114.477	114.478	114.479	114.480	114.481

Fimer WIG-Inverterserie TT AC/DC

Tragbares Inverter-Schweißgerät, einphasig, mit Mikroprozessorsteuerung für WIG- und MMA-Impulsschweißen mit Hochfrequenzzündung für das Schweißen mit Gleich- oder Wechselstrom. Ideal zum Schweißen der folgenden Materialien: Stahl, Eisen, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und Legierungen.

FIMER

Modell	TT 165 AC/DC EVO	TT 205 AC/DC EVO	TT 255 AC/DC EVO	TT 305 AC/DC EVO
Eingangsspannung	1x230 V	1x230 V	3x400 V	3x400 V
Regelungsbereich	5-165 A	5-200 A	5-255 A	5-300 A
Max. Leistung	35 %	35 %	35 %	35 %
Abmessungen	220x600x450 mm	220x600x450 mm	270x700x530 mm	270x700x530 mm
Gewicht	13,8 kg	16 kg	31 kg	33 kg
Artikelnummer	114.482	114.483	114.484	114.485



Jäckle WIG-Inverter DC und AC/DC luftgekühlt

WIG 201 i: sehr hohe Leistungsentnahme am Lichtstromnetz durch POWER-FACTOR-Technik, WIG 201: 3 - 200 A; WIG 301 i: 4 - 300 A, Zwangsabschaltung bei Nichtzündung des Lichtbogens im 2- und 4-Takt, elektronische Einschaltstromdämpfung, WIG-Zündung über HF oder über Lift-Arc, Elektroden-Schweißen: Hot-Start, Anti-Stick, Arc-Force, stabiler Rohrrahmen zum Transport und Schutz der Anlage, temperaturgesteuerter Ventilator, thermischer Überlastschutz, Schalter und Steuerung in staubgeschütztem Raum

JÄCKLE

Modell	WIG 201 i DC	WIG 201 i AC/DC	WIG 301 i DC	WIG 301 i AC/DC
Netzspannung	230 V	230 V	400 V	400 V
Sicherung	16 A	16 A	20 A	20 A
Einstellbereich	TIG 3 - 200 A	3 - 200 A	4 - 300 A	4 - 300 A
	MMA 10 - 160 A	10 - 160 A	15 - 240 A	15 - 240 A
Max. Leistung	35 %	35 %	35 %	35 %
Abmessungen	600 x 255 x 440	600 x 255 x 440	600 x 255 x 440	600 x 255 x 440
Gewicht	23,5 kg	24,5 kg	28,5 kg	30 kg
Artikelnummer	100.635	100.637	100.639	100.641



Jäckle WIG-Inverter DC und AC/DC wassergekühlt

Zwangsabschaltung bei Nichtzündung des Lichtbogens in 2- und 4-Takt, elektronische Einschaltstromdämpfung, WIG-Zündung über HF oder über Lift-Arc-Funktion, Steuerungsfunktionen: 2. Strom über Doppeldrucktaster am Brenner, 2/4-Takt, Stromabsenkezeit, Gasnachströmen, Gasvorströmautomatik, Elektrodenschweißen: Hot-Start, Anti-Stick, Arc-Force, integrierte Wasserkühlung, thermischer Überlastschutz, Schalter und Steuerung in staubgeschütztem Raum, Schweißstrom stufenlos regulierbar von 4 - 300 Ampere

Modell		WIG 301 iw DC / WIG 301 iw AC/DC	WIG 500 iw DC
Netzspannung		400 V	400 V
Sicherung		20 A	32 A
Einstellbereich	TIG	4 - 300 A	5 - 500 A
	MMA	15 - 240 A	15 - 400 A
Max. Leistung		40 %	40 %
Abmessungen		1050 x 500 x 810	1050 x 540 x 970
Gewicht		65 kg	104 kg
Artikelnummer		100.642 (DC) / 100.644 (AC/DC)	113.429

Zwangsabschaltung bei Nichtzündung des Lichtbogens in 2- und 4-Takt, elektronische Einschaltstromdämpfung, WIG-Zündung über HF oder über Lift-Arc-Funktion, Steuerungsfunktionen: 2. Strom über Doppeldrucktaster am Brenner, 2/4-Takt, Stromabsenkezeit, Gasnachströmen, Gasvorströmautomatik, WIG-Puls-Schweißen, Elektrodenschweißen: Hot-Start, Anti-Stick, Arc-Force, integrierte Wasserkühlung, thermischer Überlastschutz, Schweißstrom stufenlos regulierbar von 5 - 500 Ampere.



MIG-MAG-Anlage Gemini 210 (kompakt, luftgekühlt)

Einfach zu bedienende Schutzgasanlage für den Dünnblechbereich. Gerät ist umschaltbar zwischen 230 und 400 V und daher vielseitig einsetzbar. Punkt- und Intervallschweißen. Euro Zentralanschluß.

Modell	MIG 170
Eingangsspannung	230 V / 400 V umschaltbar
Einstellbereich	30-220 A
Einschaltdauer	190 A 15 %
Spannungsstufen	9
Abmessungen	780 x 355 x 500 mm
Gewicht	38 kg
Artikelnummer	110.794



MIG-MAG-Anlage WM 195 (kompakt, luftgekühlt)

Einfach zu bedienende Schutzgasanlage für den Dünnblechbereich. Besonders geeignet für den anspruchsvollen Heimwerker. Punkt- und Intervallschweißen. Euro Zentralanschluß.

Modell	WM 195
Eingangsspannung	1x230 V
Einstellbereich	75-175 A
Einschaltdauer	160 A 35 %
Schaltstufen	4
Abmessungen	270 x 900 x 730 mm
Gewicht	36 kg
Artikelnummer	114.486



MIG-MAG-Inverter Serie Queen (kompakt, luftgekühlt)

Inverter-Schweißgerät, einphasig, mit Lüfter, und Mikroprozessorsteuerung für MIG-MAG- und MMA-Schweißen. Besonders für das Schweißen von Aluminium, Eisen, Edelstahl, hochfestem Stahl, Zinkblech, usw. geeignet. Fahrwagen optional erhältlich.

Modell	Queen 150	Queen 180	Queen 210 SYN-GEN
Eingangsspannung	1x230 V	1x230 V	1x230 V
Einstellbereich	20 - 150 A	20 - 180 A	15 - 210 A
Einschaltdauer	35 %	35 %	35 %
Schaltstufen	stufenlos	stufenlos	Stufenlos, syn.
Abmessungen	220x560x420 mm	220x560x420 mm	220x560x420 mm
Gewicht	13 kg	15 kg	17 kg
Artikelnummer	114.487	114.488	114.489



MIG-MAG-Inverter TM 241 SYNERGIC EVO (kompakt, luftgekühlt)

Inverter-Schweißgerät, einphasig, mit Lüfter, und Mikroprozessorsteuerung für MIG-MAG- und MMA-Schweißen. Besonders für das Schweißen von Aluminium, Eisen, Edelstahl, hochfestem Stahl, Zinkblech, usw. geeignet.

Modell	TM 241 SYN EVO
Eingangsspannung	1x230 V
Einstellbereich	15-235 A
Einschaltdauer	220 A 35 %
Schaltstufen	Stufenlos, synergisch
Abmessungen	270 x 900 x 730 mm
Gewicht	35 kg
Artikelnummer	114.490



MIG-MAG-Schweißanlagen

MIG-MAG-Anlage maxiMIG 210 / maxiMIG 250 (kompakt, luftgekühlt)

Hervorragendes Preis- Leistungsverhältnis. Ideal im Dünnblechbereich. maxiMIG 210: 8 Stufenschalter, maxiMIG 250: 12 Stufenschalter, Steuerung: MMS 2, Funktionen: Drahtvorschubgeschwindigkeit (konstant geregelt) und Punktzeit, Drahtvorschub maxiMIG 210: 2-Rollenantrieb, maxiMIG 250: 4-Rollenantrieb, thermostatgesteuerter, geräuscharmer Ventilator

Modell	maxiMIG 210	maxiMIG 250
Eingangsspannung	400 V	400 V
Einstellbereich	30 - 200 A	40 - 250 A
Einschaltdauer	200 A / 25 %	250 A / 25 %
Spannungsstufen	8	12
Abmessungen	795 x 365 x 590 mm	840 x 365 x 720 mm
Gewicht	57 kg	74 kg
Artikelnummer	108.820	107.302

JÄCKLE



MIG-MAG-Anlage MIG 300 / MIG 300 E (kompakt, luftgekühlt)

Für umfangreiche Schweißarbeiten im Dünnblechbereich mit und ohne Einknopfautomatik. MIG 300: 12 Stufenschalter, MIG 300 E: 12 Stufenschalter, Steuerung MSE 6 (E-Version). Der Drahtvorschub stellt sich automatisch zur eingestellten Spannungsstufe ein. Funktionen: Drahtvorschubgeschwindigkeit (konstant, geregelt), Drahrückbrand, 2/4-Takt, Punktzeit, gas- u. stromloses Drahteinfädeln, Drahteinschleichen, Steuerung MS 6, Funktionen: Drahtvorschubgeschwindigkeit (konstant geregelt), Drahrückbrand, 2/4-Takt, Punktzeit, Drahtvorschub mit 4-Rollenantrieb, thermostatgesteuerter, geräuscharmer Ventilator, thermischer Überlastschutz, übersichtlicher und servicefreundlicher Aufbau

Modell	MIG 300	MIG 300 E
Eingangsspannung	400 V	400 V
Einstellbereich	40 - 300 A	40 - 300 A
Einschaltdauer	300 A / 35 %	300 A / 35 %
Spannungsstufen	12	12
Abmessungen	860 x 490 x 650 mm	860 x 490 x 650 mm
Gewicht	78 kg	78 kg
Artikelnummer	100.267	109.335

JÄCKLE



MIG-MAG-Anlage conMIG 300 (kompakt, luftgekühlt)

Gasgekühlte kompakte MIG/MAG-Schweißanlage auf Materialstärke einstellbar, Steuerung MC 4: Funktionen: Handbetrieb, Automatikbetrieb, Drahtvorschubkorrektur, Materialauswahl, MIG-Modus, 2-/4-Takt, punkten, Gas-Test, Drahteinfädeln, Leistungsauswahl über Materialstärke, Drahteinschleichen einstellbar, Drahrückbrand einstellbar, Punktzeit einstellbar, Softwareupdate über USB. Steuerung MC 5 Funktionen: Handbetrieb, MIG-Modus, 2-/4-Takt, Punkten, Gas-Test, Drahteinfädeln, Drahteinschleichen einstellbar, Drahrückbrand einstellbar, Punktzeit einstellbar

Modell	conMIG 300 (MC4)
Eingangsspannung	400 V
Einstellbereich	40-300 A
Einschaltdauer	300 A 30 %
Spannungsstufen	12
Abmessungen	900 x 490 x 740 mm
Gewicht	78 kg
Artikelnummer	113.986 (mit Steuerung MC 4)

JÄCKLE



MIG-MAG-Anlage conMIG 400/ 445 / 545 (dekompakt, wassergekühlt)

Wassergekühlte Hochleistungs-MIG/MAG-Schweißanlagen mit Drahtvorschubkoffer, conMIG 400: 2 Grobstufen, 12 Feinstufen, conMIG 445/545: 3 Grobstufen, 12 Feinstufen, DVK4 - Version 2010, (liegend) mit Hochleistungs-Drahtvorschub, 4-Rollen, 140 W, Fördergeschwindigkeit, 0,5 - 24 m/min, Drahtdurchmesser 0,8 - 1,6 mm, Zwischenschlauchpaket bis zu einer Länge von 30 Meter, digitales Steuerkonzept MC 3 Synergic Plus bis MC 5 Basic, umfangreiche Funktionen und Einstellungen, klar angeordnet auf extra hellen Digitalanzeigen ablesbar, geräuscharmer Ventilator, thermischer Überlastschutz

Modell	conMIG 400	conMIG 445	conMIG 545
Eingangsspannung	400 V	400 V	400 V
Einstellbereich	50 - 400 A	50 - 450 A	50 - 550 A
Einschaltdauer	400 A / 60 %	450 A / 60 %	550 A / 60 %
Spannungsstufen	24 (2x12)	36 (3x12)	36 (3x12)
Abmessungen	1070x490x1370 mm	1070x490x1370 mm	1070x490x1370 mm
Gewicht	214 kg	266 kg	258 kg
Artikelnummer	114.225	114.226	114.227

JÄCKLE



MIG-MAG-Anlage tecMIG 450 / 600 (dekompakt, wassergekühlt)

Wassergekühlte stufenlos einstellbare MIG/MAG-Schweißanlagen mit Drahtvorschubkoffer, Thyristorregelung: Stufenlos einstellbarer Schweißstrom von 50-450 A bzw. 50-600 A, DVK4 (liegend) mit Hochleistungs-Drahtvorschub, 4-Rollen, 140 W, Fördergeschwindigkeit 0,5-24 m/min, Drahtdurchmesser 0,8-1,6 mm, elektronische Drossel zur optimalen Anpassung an die Schweißaufgabe, Einstellung auf Ampere möglich, Lichtbogenlängenregulierung integriert, digitales Steuerkonzept MC 1 PowerSyn Plus und MC 2 PowerSyn, Zwischenschlauchpaket bis zu einer Länge von 30 Meter möglich

Modell	tecMIG 450	tecMIG 600
Eingangsspannung	400 V	400 V
Einstellbereich	50 - 450 A	50 - 600 A
Einschaltdauer	450 A / 60 %	600 A / 60 %
Spannungsstufen	stufenlos einstellbar	stufenlos einstellbar
Abmessungen	1070x490x1370 mm	1070x490x1370 mm
Gewicht	210 kg	274 kg
Artikelnummer	114.228	114.229

JÄCKLE



MIG-MAG-Inverter KING 320 SYN EVO (kompakt, luftgekühlt)

Vielseitiges 3-phasiges Inverterschweißgerät, gelüftet und mit Mikroprozessor-Steuerung der Schweißverfahren. Es ist mit fortschrittlichem Kontrollsystem des elektrischen Lichtbogens und mit einer revolutionären Kontrollschnittstelle ausgestattet, die komplexe Einstellungen mit großer Leichtigkeit erlaubt. Besonders für das Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Zinkblech, speziellen und festen Legierungen geeignet. Mit dieser Maschine kann man synergische Programme speichern und die Aktualisierung der Software mit einer SD FIMER Card laden.

Modell	KING 320 SYN EVO
Eingangsspannung	3x400 V
Einstellbereich	15-320A
Einschaltdauer	35 %
Schaltstufen	Stufenlos, synergisch
Abmessungen	270 x 720 x 630 mm
Gewicht	45 kg
Artikelnummer	114.491

FIMER



MIG-MAG-Inverter KING-Serie (dekompakt, luft- oder wassergekühlt)

Vielseitiges 3-phasiges Inverterschweißgerät, gelüftet und mit Mikroprozessor-Steuerung der Schweißverfahren. Es ist mit fortschrittlichem Kontrollsystem des elektrischen Lichtbogens und mit einer revolutionären Kontrollschnittstelle ausgestattet, die komplexe Einstellungen mit großer Leichtigkeit erlaubt. Besonders für das Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Zinkblech, speziellen und festen Legierungen geeignet. Mit dieser Maschine kann man synergische Programme speichern und die Aktualisierung der Software mit einer SD FIMER Card laden. Wasserkühlung optional.

Modell	KING 350 SYN EVO	KING 410 SYN EVO
Eingangsspannung	3x400 V	3x400 V
Einstellbereich	15-320A	15-400 A
Einschaltdauer	35 %	35 %
Schaltstufen	Stufenlos, synergisch	Stufenlos, synergisch
Abmessungen	580 x 1100 x 1510 mm	580 x 1100 x 1510 mm
Gewicht	66 kg	68 kg
Artikelnummer	114.493	114.494

FIMER



MIG-MAG-PULS-Anlage proPULS 310 (kompakt, wassergekühlt)

Digitale Inverter Stromquelle, Stufenlos einstellbarer Schweißstrom proPULS 300: 10-300 A, Steuerung: Synergic Einknopfregelung 2/4-Takt, Endkraterfüllung, Drahtefädeln (ohne Strom und Gas) Synergic-, Hand-, Automatikbetrieb, Punktschweißen, Programmwahl, Programmspeicherung, (100 - Speicherplätze je Schweißverfahren; außer Elektrode), Prozeßablauf, Schweißspannungsfineinstellung (+/- 25 %), Schweißverfahren: MIG-Puls, MIG-Doppelpuls, MIG/MAG, MMA, WIG-Lift-Arc, Einfachste Parametrisierung durch die Wahl eines Synergic-Programmes, (Material, Drahtdurchmesser, Gas), schnellste Fehlerdiagnostik durch Anzeige von Fehlercodes am Display, Schalter und Steuerung in staubgeschütztem Raum, Fernbedienungsbuchse zum Anschluß von Hand- u. Fußfernregler, Lüfter und Wasserkühlung mit Standby

Modell	proPULS 320	proPULSE 400
Eingangsspannung	400 V	400 V
Einstellbereich	10 - 320 A	10 - 400 A
Einschaltdauer	320 A / 40 %	400 A / 40 %
Spannungsstufen	stufenlos einstellbar	stufenlos einstellbar
Abmessungen	910 x 340 x 1420 mm	910 x 340 x 1420 mm
Gewicht	107 kg	119 kg
Artikelnummer	113.891	109.338

JÄCKLE



MIG-MAG-PULS-Anlage proPULS 500 (dekompakt, wassergekühlt)

Digitale Inverter-Stromquelle, Beschreibung wie proPULSE 320 und proPULSE 400

Modell	proPULS 500 (wassergekühlt) – luftgekühlt auf Anfrage
Eingangsspannung	400 V
Einstellbereich	10-500 A
Einschaltdauer	500 A 60 %
Spannungsstufen	stufenlos regelbar
Abmessungen	910 x 340 x 1420 mm
Gewicht	124 kg
Artikelnummer	114.492 (inkl. Kühlgerät und Fahrwagen)

MIG-MAG-PULSE-Inverter TM 215 PULSE SYNERGIC/GEN (tragbar, luftgekühlt)

Inverter-Schweißgerät, einphasig, mit Lüfter, und Mikroprozessorsteuerung für MIG-MAG-, WIG- und MMA-Schweißen. Besonders für das Schweißen von Aluminium, Eisen, Edelstahl, hochfestem Stahl, Zinkblech, usw. geeignet. Pulsfunktion. Fahrwagen als Option.

Modell	TM 215 PULSE SYN/GEN
Eingangsspannung	1x230 V
Einstellbereich	15-210A
Einschaltdauer	190A 35 %
Schaltstufen	Stufenlos, synergisch
Abmessungen	220 x 560 x 420 mm
Gewicht	17 kg
Artikelnummer	114.495

FIMER



MIG-MAG-Pulsstrom-Schweißanlagen

MIG-MAG-PULSE-Inverter TM-Serie DUAL PULSE-SYNERGIC/EVO

Vielseitiges Inverterschweißgerät, gelüftet und mit Mikroprozessor-Steuerung der Schweißverfahren. Es ist mit vorgeschrittene Kontrollsystem des pulsierenden Lichtbogens und mit einer revolutionären Kontrollschnittstelle ausgestattet, die komplexen Einstellungen mit großer Leichtigkeit erlaubt. Besonders für das Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Zinkblech, speziellen und festen Legierungen geeignet. Mit diesem Produkt kann man synergischen Programme speichern und die Aktualisierungen des Softwares mit einer SD FIMER Card laden. Mit Puls und Doppelpuls.
Alle Geräte können optional mit Wasserkühlung ausgestattet werden. Für die tragbare Modelle gibt es optional einen Fahrwagen.



Modell	TM 236 DP EVO	TM 335 DP EVO	TM 355 DP EVO	TM 415 DP EVO	CONSTELLATION
Eingangsspannung	1x230 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Einstellbereich	15-235A	15-320 A	15-320 A	15-400 A	15-500 A
Einschaltdauer	220A 35 %	35 %	35 %	35 %	485A 35 %
Schaltstufen	Stufenlos, syn.	Stufenlos,syn.	Stufenlos, syn.	Stufenlos, syn.	Stufenlos, syn.
Abmessungen	220x560x480mm	270x720x630mm	580x1100x510mm	580x1100x1510mm	580x1100x1510mm
Gewicht	23 kg	45 kg	66 kg	68 kg	72 kg
Ausführung	kompakt/luftgek.	kompakt/luftgek.	dekompakt/luftgek.	dekompakt/luftgek.	dekompakt/wassergek.
Handling	tragbar	tragbar	fahrbar	fahrbar	fahrbar
Artikelnummer	114.496	114.497	114.498	114.499	114.500



Optionen wie Fahrwagen, Kühlgeräte und Fernregler auf Anfrage

Kühlgeräte KG 1 / KG 2 / KG 6 und Fahrwagen FG 1 / FG 2 / FKG 3

Geeignet für MIG/MAG-Schweißanlagen, Plasma-Schneidanlagen, WIG-Schweiß- anlagen und sonstige Anwendungen, Netzanschluß: wahlweise 230 V oder 400 V, Wassertank aus Edelstahlblech, gleichmäßiger Wasserdruck durch Verwendung einer Kreiselpumpe, robuste Wärmetauscher mit hohem Wirkungsgrad, pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse, Anschluß ohne Werkzeug über Schnellkupplungen (DN5)

Modell	KG 1	KG 2	KG 6
Netzspannung 50 Hz	230 / 400 V	230 / 400 V	230 / 400 V
Pumpe	2,3 l/min, 3 bar	2,3 l/min, 3 bar	2,3 l/min, 3 bar
Kühlleistung	1000 W	1000 W	1000 W
Gewicht	19 kg	19 kg	19 kg
Abmessungen	400x315x185mm	505x260x190mm	265x265x410mm
Artikelnummer 230 V	100.850	100.853	100.855
Artikelnummer 400 V	100.851	100.854	100.856



Modell	FG 1	FG 2	FKG 3
Netzspannung 50 Hz	-----	-----	230 / 400 V
Pumpe	-----	-----	2,3 l/min, 3 bar
Kühlleistung	-----	-----	1000 W
Gewicht	24 kg	21 kg	44 kg
Abmessungen	1086x 510x843mm	697x 620x1176mm	697x620x1176mm
Artikelnummer 230 V	101.444 (o.Kühg.)	100.858 (o.Kühlg.)	100.860
Artikelnummer 400 V	-----	-----	100.862



Viele Optionen, weitere Varianten und zusätzliche Information erhalten Sie auf den Web-Seiten unserer Partner:

www.jaeckle-ssst.de
www.fimer.com